



# SINTEX PU-50

## Sellado y pegado

Ficha técnica  
Revisión  
05/2019



### DESCRIPCIÓN:

Sellador de poliuretano mono-componente de módulo medio.

### PROPIEDADES:

- Mono-componente. No hace falta mezcla previa.
- No ataca los materiales alcalinos ni corroe los metales.
- Buena adherencia sobre una amplia variedad de sustratos.
- No merma.
- Amortigua las vibraciones.
- Capaz de soportar esfuerzos dinámicos.
- Buena capacidad de relleno de huecos.
- Puede pintarse\*. \* Ver Observaciones.
- Apto para exteriores e interiores.

### APLICACIONES:

- Pegado elástico de elementos de construcción (tejas, zócalos, mamparas, etc.)
- Sellado de juntas entre tabiques. Tabique de ladrillo y tabique seco.
- Sellado entre carpintería y obra y carpintería entre sí.
- Sellado de juntas en suelos y pavimentos.
- Sellado y uniones en la industria en general (ventilación, aire acondicionado, automóvil, containers, caravanas, etc.).
- Relleno de grietas y fisuras.
- Uniones sometidas a golpes o vibraciones.

No adecuado para la aplicación de doble acristalamiento, ni para materiales plásticos con alto contenido en plastificante.

No recomendado para aplicaciones en inmersión continua en agua.

### CERTIFICACIONES:

- Clasificación **LEED 2009 Crédito EQ c4.1 (Adhesivos y selladores)**. Método SCAQM Norma 1168. Contenido en COV < 250 g/l.
- **Certificado A+**, Producto de muy bajas emisiones. Determinación de Compuestos Orgánicos Volátiles de acuerdo a la norma ISO 16000.
- Marcado CE: EN 15651-1 F EXT- INT- CC / EN 15651-4 PW- EXT- INT- CC  
Dop nº: SIB0000149 <http://ce.selena.com/>



### RESISTENCIAS QUÍMICAS:

Agua, detergente en solución acuosa:	Buena
Grasas, aceites minerales, gasolinas:	Media
Disolventes orgánicos, ácidos minerales, bases:	Media



# SINTEX PU-50

## Sellado y pegado

Ficha técnica  
Revisión  
05/2019

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

SINTEX PU-50 no curado			curado, (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)		
Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.		Aspecto:	Similar al caucho	
Descuelgue (ISO 7390):	mm	<3	Dureza Shore A (ISO 868):	30-40	
Secado al tacto	horas	1 - 2	Módulo elástico 100% (ISO 37):	MPa	0,5 - 0,7
Velocidad de curado A 23°C y 55% H.R.:	mm/día	3	Resistencia a tracción (ISO 37):	MPa	1 - 2
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +40	Elongación a rotura (ISO 37):	%	> 500
			Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-40 a + 80
			Movimiento de la junta en servicio	%	25

### INDICACIONES DE USO:

#### Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 4 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm, la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura. La junta debe tener una extensión comprendida entre > 5 mm y ≤ 35 mm.

#### Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de SINTEX PU-50 sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruída en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

#### Tratamiento de las juntas:

Las superficies a sellar deben estar limpias y secas. Las lechadas de cemento deben ser eliminadas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona. Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado:

- PRIMER C-15 Sobre materiales porosos y uso general en construcción.
- PRIMER C-29 Sobre metales y plásticos.

(Ver información técnica)

#### Pegado elástico:

Aplicar cordones o puntos en la superficie preparada y presionar la pieza que desea pegarse.

*Resistencia unión encolada:* a título orientativo, deberá encolarse una superficie mínima de 16 cm<sup>2</sup> (por ejemplo, 4 puntos de 2 x 2 cm) por cada 5 Kg. de peso.

La temperatura de aplicación mínima es de 5°C.

La temperatura del producto no debe ser inferior a 10°C.

Para evitar dificultad de extrusión, cuando sea necesario, los cartuchos pueden ser calentados hasta una temperatura entre 15 y 20°C en un baño de agua.



# SINTEX PU-50

## Sellado y pegado

Ficha técnica  
Revisión  
05/2019

### Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con SINTEX PU 50 la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

### Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un envase de SINTEX PU-50:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

### ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 12 meses en el envase original cerrado.

### PRESENTACIÓN:

Cartuchos de aluminio de 300 ml, cajas de 12 cartuchos.

Bolsas 600 ml. Cajas de 12 bolsas.

Bolsas 400 ml. Cajas conteniendo 20 bolsas.

### COLORES:

Blanco

Gris

Negro

Marrón

### LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

### OBSERVACIONES:

— SINTEX PU-50 es pintable, pero considerando la gran diversidad de barnices y pinturas, se recomienda hacer una prueba previa. En cuanto a las pinturas a base de resinas alquídicas, puede haber un retraso en el secado.

— No vulcaniza en presencia de otras siliconas.

— Prevenir el contacto con alcohol o agentes de limpieza en base solvente durante el proceso de vulcanización.

— No apto para juntas en inmersión permanente en agua u otros líquidos.

— Evitar la exposición a altos niveles de cloro.

— No aplicar cuando exista riesgo de transmisión de vapor por humedad del sustrato, podría producir burbujas en el sellado.

— Los colores claros tienden a amarillear ligeramente cuando están expuestos a los rayos UV.

— No usar en contacto con materiales bituminosos y asfálticos.

— Puede darse variación de color, debido a la composición química, por temperatura alta, radiación ultravioleta (especialmente en el color blanco). Una variación en el color no influye en las propiedades mecánicas y desempeño del producto.

— Antes de utilizar sobre piedra natural contactar con el Departamento Técnico.

### SEGURIDAD E HIGIENE:

Nocivo, Contiene Isocianatos. Posibilidad de sensibilización por inhalación.

Durante su curado SINTEX PU-50 contiene cantidades reducidas de disolvente inflamable. Durante la aplicación del material, procurar una buena ventilación evitándose la proximidad de objetos o aparatos que produzcan llama o brasa. Antes de consumir alimentos, fumar, etc., deberán lavarse las manos.

*Para más información, solicite hoja de seguridad del producto.*

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selena y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selena sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selena es que el producto cumpla con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selena Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selena renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes.

Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,  
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, [info@quilosa.es](mailto:info@quilosa.es), [www.quilosa.com](http://www.quilosa.com)